

Unternehmensgruppe Plättner Elektronik GmbH



Ihr Partner für Elektronik-Entwicklungen, Muster-, Prototypenbau und Fertigung (EMS). Zudem bieten wir technologische Unterstützung/ Baugruppenoptimierung für voll- und teilautomatisierte Bestückabläufe, unter Berücksichtigung der zutreffenden QM Anforderungen, Beratung und Unterstützung bei der Auswahl kostengünstiger und verfügbarer Bauelemente an. Re- Design und Optimierung von Schaltungslösungen, kostengünstig und mit schnellen Realisierungszeiten runden das Leistungsspektrum ab.

Produktentwicklung von 3D Leiterkartenlayout und Mechanik mit Altium, Solid Works und E-Plan, Microcontroller-Programmierung von Firmware und Software (C, C++, C#, Visual Basic, JAVA), SPS Programmierung in CoDeSys und Siemens, Pflichtenhefterstellung, Produkt und Design FMEA, Erstellen von Test- und Prüfplänen, Simulationssoftware Matlab, Simulink, LT Spice.

Materialbeschaffung, Lagerung und Logistik möglich. Tempern und lagern von feuchtigkeitsempfindlichen Bauteilen (MSL) in Trockenlagerschränken.

Produktionsprozesse wie Leiterplattenbestückung, div. Prüfungsmethoden der Baugruppen, Programmierung, Handlötungen, Baugruppenmontage, Verpackung und Versand mittels Spedition, Postdienstleister oder Direktbelieferung möglich.

Traceability

- Umfangreiche Betriebs- und Maschinendatenerfassung
- Rückverfolgbarkeit aller produzierten Baugruppen und Bauteile und die dafür genutzten Prozesse
- Datenbank der Hersteller-Etiketten beim Wareneingang
- 2 Stufen Wareneingang, 1. Stufe – Status, 2. Stufe - Identifizierung
- Unabhängig von der Bestückungsseite, können Leiterplattenetiketten vom Kunden mit den Plättner-Leiterplattenetiketten verheiratet werden. Jedoch muss ein Barcode oder Datamatrix- Code auf dem Etikett enthalten sein.

Fakten

- 1991 gegründet
- ca. 100 Beschäftigte
- davon 13 Elektronik-Entwicklungsingenieure
- Grundstücksfläche 15.000m²
- Produktions- und Lagerfläche 3.800m²
- Bürofläche 700m²
- günstige Verkehrsanbindung
- 2022 Umfirmierung des Unternehmens

Zertifikate

- Vorliegende Industrie-Zertifikate, QS Kompetenzen und Erfahrungen auch im sicherheitsrelevanten Bereich
- Durchgängiges Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2015
- ESD Sicherheitskonzept nach DIN EN 61340
- Zukünftig geplante Zertifikate nach IATF 16949:2016 (Automotive) incl. ASIL A, Arbeitsschutzmanagementsystem nach DIN EN ISO 45001:2017 und Umweltschutzmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001:2015

Maschinenpark

- 4 vollautomatische SMT Bestückungslinien (ASM Siplace, Rehm - Reflowlötanlagen, DEK – Drucker inkl. Klimageräte für stabile Prozesse)
- 2 THT Bestückungslinien (SEHO) und 2 Selektivlötanlagen (Inertec) für bedrahtete Leiterplatten und Sonderbauelemente
- Prüftechniken wie Funktionstestsysteme (FCT), Flying Probe Tester (FPT), Hochspannungstestsysteme (HST), und optische Inspektionssysteme (SPI, AOI, AXI, MOI) stehen zur Verfügung
- Zum Vereinzeln der Leiterplatten aus einem Nutzen, stehen diverse Nutzentrenner bereit (Stegtrenner, Rollenmesser, Balkentrenner, Nutzenfräser)
- Trocknen und Tempern von Leiterplatten im Trockenofen
- Wickeln von Induktivitäten/ Spulen
- Spezifische Crimp- und Kabelkonfektionierung
- Lötpastenkonditionierer, Reinigungsanlagen, Kalibriersystem für Gurtförderer
- Conformal Coating zur vollautomatischen selektiven Beschichtung von Schutzlacken auf Leiterplatten (Nordson/ Asymtek).

Prozesse und Entwicklungen

- Mögliche Bestück-Kapazitäten über 1 Mio. Bauelemente/ Tag mit einem Spektrum von 01005 bis 200mm x 125mm im 3-Schicht-System
- Das Löten mit den Reflow- und Wellenlötanlagen erfolgt unter N₂-Atmosphäre
- Eigene Entwicklungen in den Bereichen elektronische Gas- Modulationssysteme, LED Beleuchtungen, Netzteile und Schaltnetzteile, Steuerungs- und Regelungssysteme, Messtechnik und Kommunikationstechnik
- Auftragsfertigungen für Möbelindustrie, Sensorik, Bahntechnik, Sicherheitstechnik uvm.
- EMS-Dienstleistungen
- ASM LineMonitor: Dient zur Überwachung der Rüstkontrolle und Verbrauch der Materialmengen an den Bestückungslinien
- MES Interlocking: Datenschnittstelle für OIB zum Linirecorder, Trace Daten werden übermittelt.
- Modernes Lager- und Materialmanagement

Anschrift der Unternehmensgruppe

Plättner Elektronik GmbH
Lerchenbreite 8
38889 Blankenburg/ Harz

Tel.: 03944/ 3672 - 0
Fax: 03944/3672 -199
Email: info@plaettner.com
www.plaettner-elektronik.com